

FILTRO TANGENZIALE

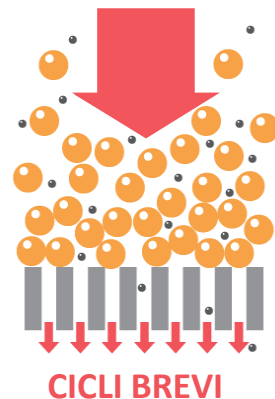


Processo

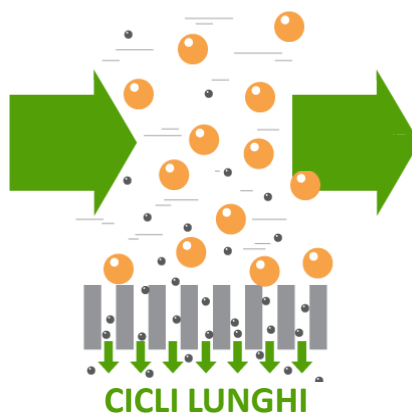
Nella filtrazione classica il liquido attraversa la superficie filtrante solo in senso perpendicolare (filtrazione frontale).

Nella filtrazione tangenziale la superficie filtrante è una membrana permoselettiva ed il liquido che attraversa la membrana ha anche un flusso parallelo ad essa mantenendola così pulita. In rapporto alla dimensione dei pori della membrana si parla di microfiltrazione, ultrafiltrazione, nanofiltrazione, osmosi inversa.

Gli impianti Bared sono il risultato di oltre 30 anni di esperienza in campo. L'utilizzo di membrane con diametro nominale dei pori fino a 0,2 micron permette di considerare la filtrazione sterile. Le membrane utilizzate sono chimicamente inerti e non determinano quindi alcuna resistenza chimico-fisica: sono delicate sul prodotto e non ne aumentano la temperatura. La filtrazione con impianti Bared garantisce un prodotto brillante e sterile in un unico passaggio rispetto ad altri sistemi che richiedono più stadi di filtrazione con conseguente maggiore stress del prodotto.



Filtrazione classica



Filtrazione tangenziale

Applicazioni











Il filtro è adatto per:

- Filtrazione di vini, spumanti e frizzanti
- Filtrazione di succhi o fermentati di frutta
- Filtrazione di birra
- Filtrazione diretta di prodotti non chiarificati
- Prevenzione di fermentazioni anomale
- Miglioramento della stabilità proteica
- Recupero di prodotti di seconda o terza pressatura

Caratteristiche

BACK WASH	Tutti i modelli, eccetto il modello B1, sono dotati di tale dispositivo. Si tratta di un lavaggio delle membrane in controcorrente: esso consente di allungare i tempi di filtrazione (24 ore e oltre) riducendo lo sporcamento delle membrane stesse.
AUTOMAZIONE	I modelli Bared hanno un funzionamento semplice ed automatico: non richiedono l'impiego di personale per la conduzione della filtrazione. Esiste tuttavia una versione di automazione totale dove tutte le operazioni, compreso il lavaggio, vengono gestite da un software dedicato.
ISOBARICO	Tutti i filtri sono progettati per lavorare in condizioni isobariche, con possibilità di lavorare fino a pressioni di 6 Bar.
LAVAGGIO	Le membrane Bared si lavano con comune acqua di rete a temperatura ambiente, al contrario di altri sistemi che necessitano di acqua addolcita e quindi richiedono l'installazione di un impianto aggiuntivo.
MODULARITÀ	Gli impianti sono progettati per rendere possibile il raddoppio o l'estensione. Inoltre, esiste l'opzione di parzializzare l'impianto lavorando al 50%.
ERGONOMIA	Il nostro sistema brevettato di attacco laterale dei vessel permette di ridurre gli ingombri in altezza di oltre 25 centimetri rispetto ai filtri presenti nel mercato. Inoltre il design semplice ed essenziale garantisce l'osservanza delle norme igienico-sanitarie.

Vantaggi

	Lavorazione in continuo Cicli filtrazione di 24 ore		Eliminazione tempi per chiarifica Minore immobilizzo di serbatoi
	Riduzione manodopera Impianto automatico		Recupero integrale del prodotto Residui di filtrazione 0,2 %
	Portata costante Volumi di lavoro garantiti		Basso consumo energetico 0,09 kW per 100 L di prodotto
	Sicurezza di lavorazione Sono eliminati errori dell'operatore		Sistema ecosostenibile solo acqua fredda per i lavaggi
	Risparmio costi di produzione Eliminazione di chiarificanti e coadiuvanti		Economia 0,0035 €/L di prodotto filtrato

Modelli

	B1
Filtrato	500-1000 L/h
Prestazioni	90-140 HL/gg
Potenza	1.2 kW
Dimensioni	800x900x1600 mm
Peso	170 kg



	B2
Filtrato	1000-2000 L/h
Prestazioni	180 - 350 HL/gg
Potenza	2.5 kW
Dimensioni	1000x1000x1700 mm
Peso	280 kg

Modelli

	B3
Filtrato	1500 - 3000 L/h
Prestazioni	270 - 500 HL/gg
Potenza	3.5 kW
Dimensioni	1800x1000x1700 mm
Peso	380 kg



	B2+2
Filtrato	2000 - 4000 L/h
Prestazioni	360 - 700 HL/gg
Potenza	4.5 kW
Dimensioni	1600x1400x1700 mm
Peso	500 Kg

Modelli

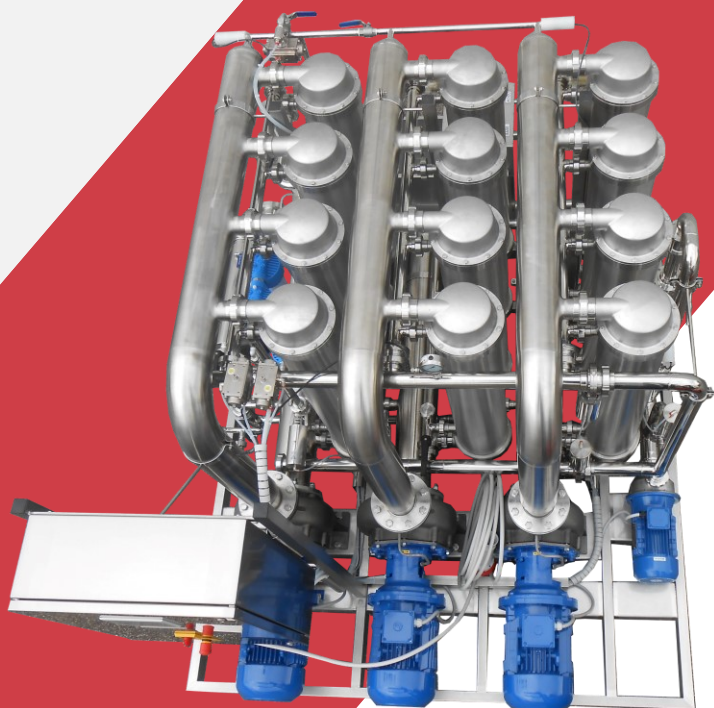
	B4
Filtrato	2000 - 4000 L/h
Prestazioni	360 - 700 HL/gg
Potenza	4.5 kW
Dimensioni	2500x1000x1700 mm
Peso	500 Kg



	B6
Filtrato	3000 - 6000 L/h
Prestazioni	540 - 1000 HL/gg
Potenza	6.0 kW
Dimensioni	2000x1500x1700 mm
Peso	700 Kg

Modelli

	B8
Filtrato	4000 - 8000 L/h
Prestazioni	720 - 1400 HL/gg
Potenza	9.0 kW
Dimensioni	2500x1500x1700 mm
Peso	820 Kg



	B12
Filtrato	6000- 12000 L/h
Prestazioni	1100 - 2000 HL/gg
Potenza	13.0 kW
Dimensioni	2500x2000x1750 mm
Peso	1200 Kg

Modelli

	B16
Filtrato	8000 - 16000 L/h
Prestazioni	1450 - 2600 HL/gg
Potenza	18.0 kW
Dimensioni	2500x2500x1750 mm
Peso	1600 Kg





DOPPIO PREFILTRO INOX

Un contenitore in acciaio inox sostituisce quello in plastica del secondo prefiltra. Garantisce una maggiore solidità e facilita le operazioni di inserimento/estrazione della cartuccia durante le fasi di pulizia.



DISPOSITIVO NO RETENTATO

Permette la filtrazione utilizzando solamente una tubazione in ingresso ed una tubazione in uscita. Con questo dispositivo il prodotto retentato rimane all'interno del filtro



AUTOMAZIONE SMART

A mezzo PLC touch screen 7" si controllano le principali fasi di lavoro, i parametri operativi, gli allarmi di processo. Trasduttori e valvole pneumatiche permettono il riempimento, la filtrazione, il risciacquo e lo svuotamento dell'impianto con azoto (o altro gas) in modo automatico. Il software è provvisto della funzione per il controllo dell'integrità delle membrane. È incluso un contaltri elettronico per il controllo della portata specifica e la totalizzazione del volume filtrato.

Il macchinario è 4.0-ready e permette l'assistenza da remoto.



AUTOMAZIONE COMPLETA

Un PLC touch screen 7" controlla tutte le fasi di lavoro: Carico, Filtrazione, Svuotamento, Drenaggio, Risciacquo, Lavaggio. Il software esegue in totale autonomia il lavaggio chimico ed il successivo riavvio del ciclo di filtrazione ed è provvisto della funzione per il controllo dell'integrità delle membrane.

È incluso un contaltri elettronico per il controllo della portata specifica e la totalizzazione del volume filtrato.

Il macchinario è 4.0-ready e permette l'assistenza da remoto.



ALLARME ACUSTICO-VISIVO

Torretta luminosa che assicura un riferimento per l'operatore e segnala lo stato dell'impianto.